



VOCE DI CAPITOLATO DI COLLEZIONE MATERIE HIGH TECH

Fornitura di grès porcellanato Ariostea.

1. Caratteristiche merceologiche e di processo

Lastre in gres porcellanato classificabili nel gruppo Bla, ingelive, inassorbenti e resistenti agli attacchi chimici, ottenute per formatura a secco d'impasti pregiati costituiti da miscele di materie prime naturali (minerali caolinici, feldspati) atomizzate e miscelate, rese meccanicamente resistenti tramite un processo di sinterizzazione ad elevatissime temperature.

2. Conformità alle norme

Il materiale, conforme ai requisiti previsti dalle norme Europee EN 14411 ed Internazionali ISO13006 allegato G, deve rispondere verso le seguenti caratteristiche tecniche:

ISO 10545-3 (assorbimento d'acqua)
ISO 10545-2 (tolleranze dimensionali e della qualità della superficie)
ISO 10545-4 (Modulo di rottura (R))
ISO 10545-6 (resistenza all'abrasione profonda)
ISO 10545-8 (coefficiente di dilatazione termica lineare)
ISO 10545-9 (resistenza agli sbalzi termici)
ISO 10545-12 (resistenza al gelo)
ISO 10545-13 (resistenza chimica)
ISO 10545-14 (resistenza alle macchie)
e garantire la corrispondenza alla DIN 51094 (resistenza dei colori alla luce).

Il mantenimento di tali caratteristiche deve essere garantito dal Sistema di Gestione della Qualità attivato dall'azienda e certificato secondo la norma **ISO 9001:2015**, la nostra Azienda inoltre garantisce il costante rispetto delle disposizioni legislative vigenti relative alla salute e sicurezza dei lavoratori attraverso lo schema di gestione **ISO 45001**.

Materiali a basso impatto ambientale ottenuti perseguendo politiche di miglioramento continuo delle prestazioni ambientali ed energetiche finalizzate alla riduzione degli sprechi di risorse non rinnovabili, utilizzando materie prime naturali ambientalmente non pregiate.

Obiettivi raggiunti mediante l'adozione di Sistemi di Gestione Ambientale ed Energetica certificati rispettivamente secondo le norme **ISO 14001:2015** e **ISO 50001:2018**, oltre che attraverso l'adesione al sistema comunitario di "ECOGESTIONE", secondo quanto disposto dal Regolamento **EMAS**.

Le lastre sono state valutate e giudicate da Ente Terzo, che ne certifica la conformità ai requisiti **LEED_BREEAM**.

3. Descrizione commerciale di prodotto

Azienda	Ariostea
Collezione	MATERIE HIGH – TECH
Prodotto	CENERE – FANGO – GESSO – LAVA - SABBIA – LIGNITE – GHIACCIO – DIORITE – PELTRO
Formato mm	1200x600 – 600x600 – 600x300
Finitura	Naturale
Spessore mm	8,0

DIMENSIONI

Materiali forniti in Monocalibro.

Dimensione Nominale in mm	Dimensione di Fabbricazione in mm
1200x600	1195,8x595,8
600x600	595,8x595,8
600x300	595,8x296,4

4. Caratteristiche tecniche e marchi di prodotto

Caratteristiche tecniche	Norme	Valore prescritto dalle norme	Ariosteal (Valori Medi)
Assorbimento d'acqua	ISO 10545-3	≤0,5%	≤0,1%
Lunghezza e larghezza	ISO 10545-2	±0,6%	±0,1%
Spessore		±5%	±5,0%
Rettilinearità degli spigoli		±0,5%	±0,1%
Ortogonalità		±0,5%	±0,1%
Planarità		±0,5%	±0,2%
Modulo di rottura (R)	ISO 10545-4	≥ 35 N/mm ²	49 N/mm ²
Resistenza all'abrasione profonda	ISO 10545-6	≤ 175 mm ³	140 mm ³
Coefficiente di dilatazione termica lineare	ISO 10545-8	Metodo di prova disponibile	6,5x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Resistenza agli sbalzi termici	ISO 10545-9	Metodo di prova disponibile	Resistenti
Resistenza al gelo	ISO 10545-12	Nessun campione deve presentare rotture o alterazioni apprezzabili	Conforme
Resistenza all'attacco chimico* -prodotti chimici ad uso domestico -Sali per piscina	ISO 10545-13	Min. Classe B	Conforme
Resistenza alle macchie	ISO 10545-14	Metodo di prova disponibile 1<X≤5	Conforme
Resistenza dei colori alla luce	DIN 51094	Nessun campione deve presentare apprezzabili variazioni di colore	Campioni inalterati in brillantezza e colore
Reazione al fuoco	Decisione 96/603 CE Prova assente	-----	A1 – A1 _{FL}

(*) ad eccezione acido fluoridrico suoi derivati e composti

Data: 06.2021